TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Prefeitura Municipal de Soure
Prefeitura Municipal de Soure
Registro de Preços Eletrônico - REGISTRO DE PREÇOS Nº 017/2023/PE/SRP

Resultado da Homologação

0001 - BARRA FIXA TRIPLA - Produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões aproximadas de 3" ½, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00mm; orifícios tubulares; extremidades superiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água. - Barra fixa tripla - Valor Referência: 1.796,63

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Barra fixa tripla	4 Unidade	1.050,00	4.200,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0002 - ABDOMINAL DUPLO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm. Oblongo de no mínimo 20 mm x 48 mm x.1,20 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼' . Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8?. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico . Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. - Abdominal duplo - Valor Referência: 3.156,30

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Abdominal duplo	4 Unidade	1.650,00	6.600,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0003 - ELIPTICO MECANICO INDIVIDUAL - Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", 1" ½ e 3/8 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ). - Elíptico mecânico individual - Valor Referência: 3.352,28

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Elíptico mecânico individual	4 Unidade	1.150,00	4.600,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0004 - PRESSÃO DE PERNAS DUPLA - Equipamento de Pressão de Pernas Duplo Star é produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados zincado em preto. - Pressão de pernas dupla - Valor Referência: 2.930,58

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Pressão de pernas dupla	4 Unidade	1.090,00	4.360,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0005 - ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. - Rotação diagonal dupla - Valor Referência: 2.122,62

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 26/05/2023 às 13:58:40.
Código verificador: 54EB6F

METALURGICA SILLOTT LTDA	Rotação diagonal dupla	4 Unidade	950,00	3.800,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0006 - ALONGADOR ESPALDAR - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4" x 2 mm. 2" x 2 mm. 1" ½ x 1,5 mm. 1" x 1,5 mm. ¾" x 1,5 mm. Tubo de aço carbono trefilado 1" x 3,38 mm schedule 40 (33,4 x 26,64 mm). chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. 3 mm. Pintura a pó eletrostática poliéster, solda mig, tampas em metal externas. Permite a utilização de 4 (quatro) usuários simultâneos e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt ou chumbador com flange. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. - Alongador espaldar - Valor Referência: 1.029,48

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Alongador espaldar	4 Unidade	980,00	3.920,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0007 - SIMULADOR DE CAVALGADA SENTADA INDIVIDUAL - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2.½" × 2 mm; 2" × 2 mm;1.½" × 3 mm; 1.½" × 1,50 mm; 1" × 1,50 mm. Barra chata de no mínimo 2.½" × ¼"; 3/16" × 1.¼". Tubo de aço carbono trefilado 2" × 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm × 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53 mm × 30 mm), solda MIG, chumbador para boltde no mínimo" × 2.½", parafusos zincados, bucha acetal, arruelase porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2.½" e 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. - Simulador de cavalgada sentada individua - Valor Referência: 2.399,33

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Simulador de cavalgada sentada individua	4 Unidade	1.050,00	4.200,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0008 - EXTENSÃO LOMBAR - Equipamento é fabricado em tubos redondos de 2.1/2?, 1? e 1.3/4? com espessura de 2mm e chapas de 4,75mm de aço carbono de alta resistência, as peças são soldadas por processo MIG. Possui parafusos, porca e arruelas em aço zincado para a união das partes, uma pintura eletrostática resistente a corrosão e ponteiras de plástico para proteção. eletrostática resistente a corrosão. DIMENSÕES: Altura: 1225mm Comprimento: 840mm Largura: 660mm Peso: 26 kg - Extensão lombar - Valor Referência: 2.272,07

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Extensão lombar	4 Unidade	1.100,00	4.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0009 - ESQUI TRIPLO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefila do 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30×49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 ¼'. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixa ção com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1542 mm Frente: 2110 mm Lateral: 1250 mm Área: 13,36 m² Peso: 106,5 kg - Esqui triplo - Valor Referência: 5.830,79

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Esqui triplo	4 Unidade	3.600,00	14.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0010 - JOGO DE BARRAS FIXA - Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" ½, 1" e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água. - Jogo de barras - Valor Referência: 2.409,89

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 26/05/2023 às 13:58:40.
Código verificador: 54EB6F

METALURGICA SILLOTT LTDA	Jogo de barras	4 Unidade	1.300,00	5.200,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0011 - SIMULADOR DE CAMINHADA INDIVIDUAL - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincado s; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. - Simulador de caminhada individual - Valor Referência: 1.590,76

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Simulador de caminhada individual	4 Unidade	1.100,00	4.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0012 - SIMULADOR DE REMO INDIVIDUAL - Para 1 (um) usuário Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2 mm. 2" x 2 mm. 1" ½ x 2 mm. 1" x 1,5 mm. Tubo de aço carbono trefilado 1"1/4' x 3,56 mm schedule 40 (42,3 x 35,18 mm). chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. 3 mm. assento e encosto fabricado em chapa de aço carbono de no mínimo 330 x 360 x 2 mm estampado, com cantos arredondados. Utiliza eixos maciços, com rolamentos duplos, pintura a pó eletrostática poliéster, batentes de borracha, tampas em metal externas, solda mig, acabamento emborrachado. Permite a utilização de 1 (um) usuário e oferece total segurança. Instalação em áreas fechadas ou ao ar livre, resistente às ações climáticas. Fixação do aparelho ao solo através de chumbador parabolt. Adesivo de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. - Simulador de remo individual - Valor Referência: 1.931,21

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Simulador de remo individual	4 Unidade	1.100,00	4.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0013 - ALONGADOR COM TRES ALTURAS - Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", 1", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados zincado em preto. DIMENSÕES: Altura: 2315 mm Largura: 1260 mm Profundidade: 1090 mm Peso: 22,8 kg Área: 2,17 m² - Alongador com três alturas - Valor Referência: 1.783,50

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Alongador com três alturas	4 Unidade	1.100,00	4.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0014 - BARRAS PARALELAS - Capacidade para um usuários para executar o exercício, confeccionado com tubo principal de Ø5"x3,00, com tubos secundários de Ø1.1/2"x2,25mm, solda tipo mig, tratamento na superfície, tinta eletrostática a pó com poliéster resistente ao tempo, a reação climáticas, adesivos com indicação dos músculos, base de fixação feita em chapa cortada no laser presa por grapa com sete parafusos de ¾" e arruelas e porcas parloc zincados para melhor acabamento. - Barras paralelas paralela - Valor Referência: 2.214,75

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Barras paralelas paralela	4 Unidade	980,00	3.920,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0015 - SURF DUPLO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" × 3,75 mm; 2" × 2 mm; 1.½" × 1,50 mm; 1" × 1,50 mm. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm × 58,98 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço da estrutura e 1,90 mm para apoio de pé. Utiliza pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, chumbador com flange de no mínimo 230 mm × 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo ?" × 1.¼" e arruela zincada de no mínimo ?", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo ?", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. - Surf duplo - Valor Referência: 2.259,03

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 26/05/2023 às 13:58:40.
Código verificador: 54EB6F

METALURGICA SILLOTT LTDA	Surf duplo	4 Unidade	1.100,00	4.400,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0016 - ALONGADOR PARA CADEIRANTE - Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 3 mm. E secundária com tubos redondos de 4" x 3 m m, 2" x 2,65 mm, 1".1/4" x 2 mm, 1" x 2 mm, tampa externa 4" e três tampa de 2" de plástico injetado, três cubos torneados de 1.1/2", reforço triangular 50 x 75 x 3mm, com porcas fixadoras travantes, três rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com três parafusos e porcas galvanizadas de 80mm , três volantes circulares com Ø 250mm, correntes de 6, 10 e 16 elos curto 3/16", flange para fixação com 250 x 4 mm com 6 furos ovalizados 30 x 20 mm para seis parabolds galvanizados 5/8" x 5". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante. Este aparelho trabalha o alongamento, coordenação e fortalecimento muscular dos membros superiores. - Alongador para cadeirante - Valor Referência: 1.652,13

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Alongador para cadeirante	4 Unidade	1.000,00	4.000,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0017 - ROTAÇÃO VERTICAL COM DIAGONAL DUPLA PARA CADEIRANTE - Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos 1".1/4" x 2mm, 1" x 2 mm, uma tampa de 2" de plástico injetado, um cubo torneado de 2" x 2mm, dois eixos de barra redonda trefilada 20 x 160 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, esferas de nylon preto com Ø 50mm, dois volantes circulares com Ø 500mm, flange para fixação com 200 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante. Este aparelho trabalha o alongamento, coordenação e fortalecimento muscular dos membros superiores. - Rotação vertical com diagonal para cadei - Valor Referência: 1.684,17

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Rotação vertical com diagonal para cadei	4 Unidade	950,00	3.800,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0018 - SUPINO PARA CADEIRANTE - Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2" x 2,65mm, 1".1/2" x 2 mm, 1".1/4" x 2mm, chapa calandrada em formato "U" 40 x 25 mm por 1/4", batente de borracha de 2", dois cubo torneados com 1".1/2" x 2 mm, quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 80 mm, duas manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm,dois discos de peso com 300 x 8 mm, três orelhas de fixação 60 x 35x 4 mm com furo de 10 mm para parabolds galvanizados 3/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demaisinformação do fabricante. Este aparelho fortalece a musculatura dosmembros superiores e peitoral. - Supino para cadeirante - Valor Referência: 1.779,75

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Supino para cadeirante	4 Unidade	1.000,00	4.000,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

0019 - VOADOR PEITORAL COM DORSAL DUPLA PARA CADEIRANTE - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3".½ x 2,0mm; 2" x 2,0mm; 1".½" x 1,50mm; 1" x 1,50mm Chapas de aço carbono de no mínimo 3/16" e Chapa 14 (2,0mm) de espessura. Utiliza-se pinos maciços rolamentados (rolamentos duplos – com dupla blindagem), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo - endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30×49,22). Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3". ½" e embutido de metal com no mínimo 2", ambos com acabamento esférico. Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, acabamento em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1400 mm Frente: 860 mm Lateral: 1278 mm área: 9,38 m² Peso: 24,5 Kg. - Voador peitoral com dorsal dupla para ca - Valor Referência: 3.585,53

Fornecedor	Modelo	Quantidade	Valor Final	Valor Total	Situação
METALURGICA SILLOTT LTDA	Voador peitoral com dorsal dupla para ca	4 Unidade	2.400,00	9.600,00	Homologado em 26/05/2023 12:13:05 Por: CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

portal de COMPRAS PÚBLICAS
A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 26/05/2023 às 13:58:40.
Código verificador: 54EB6F

CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA:77858506234

Assinado de forma digital por CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA:77858506234
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A1, ou=AC VALID RFB V5, ou=AR DNA, ou=Presencial, ou=07875533000166, cn=CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA:77858506234
Dados: 2023.05.26 13:59:45 -03'00'
Versão do Adobe Acrobat Reader: 2023.001.20174

CARLOS AUGUSTO DE LIMA GOUVEA

Autoridade Competente

portal de COMPRAS PÚBLICAS

A autenticidade do documento pode ser verificada no site https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br
Documento gerado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 26/05/2023 às 13:58:40.
Código verificador: 54EB6F